

# 2019年度 環境経営レポート



＜ 2019年度版 ＞  
2018年10月～2019年9月

[ 第14版 ]

大日工業株式会社

作成：2019年 12月

# I 組織の概要

## 1 会社概要

会社名 : 大日工業株式会社  
代表者 : 代表取締役 川瀬昌之  
所在地 : 本社・工場 静岡市清水区辻1丁目9番30号  
: 興津工場 静岡市清水区興津中町1123-7  
従業員数 本社・工場 62名  
興津工場 22名  
合計 84名 (2018/10/1現在)

## 2 環境管理の責任者氏名連絡先

責任者 取締役部長 内田真一  
TEL 054-367-0573  
FAX 054-367-0570  
ホームページ <http://www.dainichi-ind.jp>  
E-mail [s.uchida@dainichi-ind.co.jp](mailto:s.uchida@dainichi-ind.co.jp)

## 3 沿革

1966年10月 清水市寿町2丁目43番地に羽布研磨業を中心とする大日工業を創業  
1970年 4月 法人組織に改め大日工業株式会社(資本金500万円)を設立  
1980年11月 本社及び清水工場を新築  
1994年12月 資本金1,000万円に増  
2000年10月 興津工場を新設  
2007年 7月 エコアクション21 認証登録  
2009年 7月 エコアクション21 更新  
2011年 7月 エコアクション21 更新  
2012年11月 自社開発商品「ははのて」販売開始  
2013年 7月 エコアクション21 更新  
2015年 7月 エコアクション21 更新  
2016年 7月 業務用水素水サーバ「H2 JAPAN」販売開始

## 4 事業内容

事業活動 電子プリント基板の組立製造  
水素水サーバーの組立製造  
LED内蔵木製手すりの製造販売

対象事業所 本社・工場、興津工場

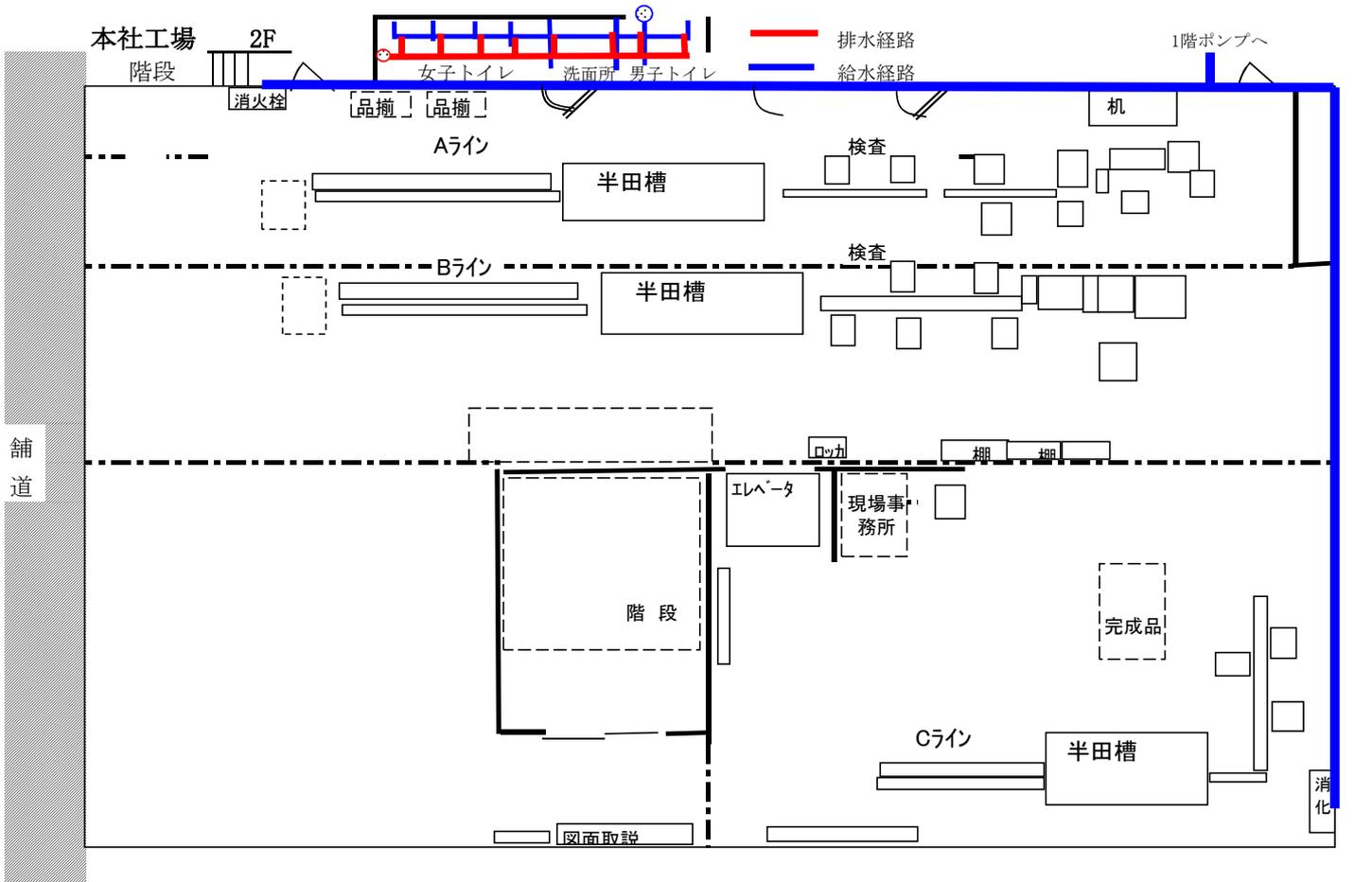
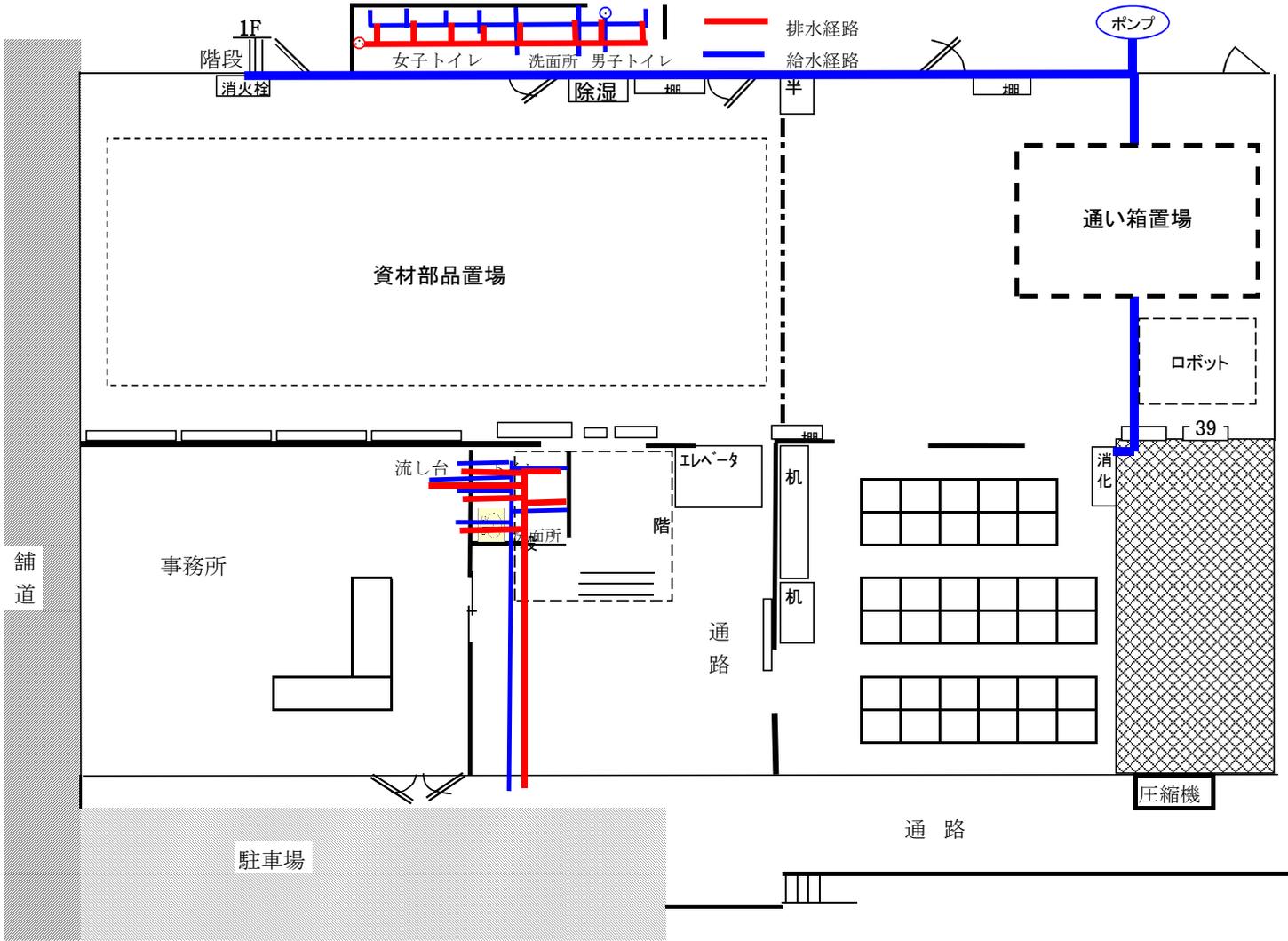
## 5 事業の規模

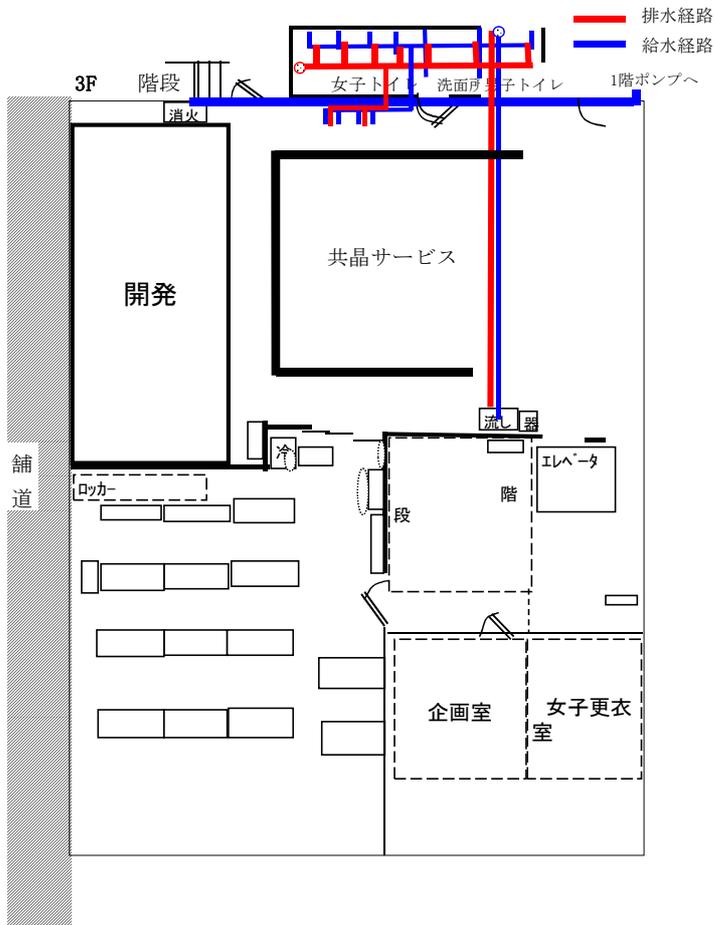
単位	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年
売上高(百万円)	2507	2597	2840	2520	3315
従業員(人)	73	75	77	84	90

\*2019年度は、2018年10月～2019年9月

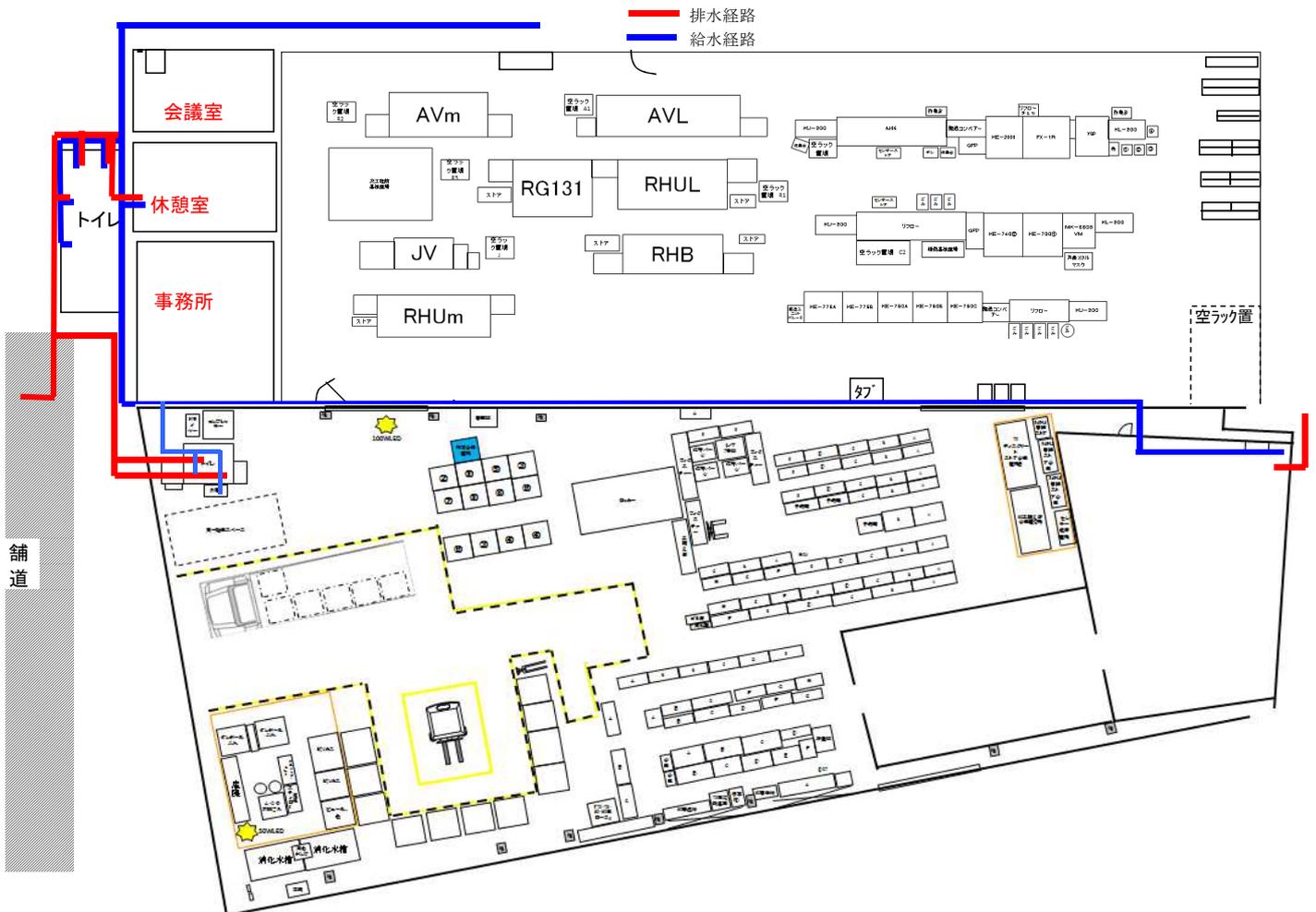
# 6 敷地概要

## ①本社工場

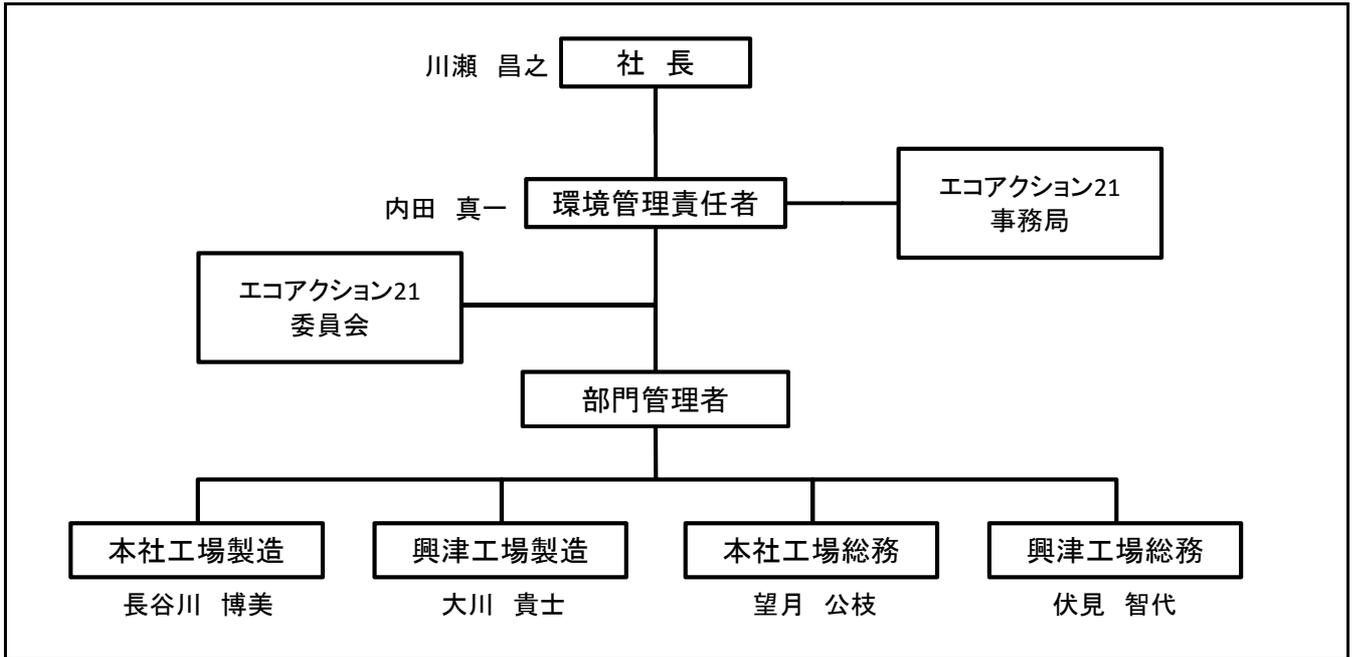




②興津工場



## 7 エコアクション21推進組織



(2) 社長は実施体制における、各自の役割・責任及び権限を以下の通り定める。

① 社長

- ・環境経営システムの構築、環境経営マニュアルの制定並びに見直し
- ・環境管理責任者の任命
- ・環境方針・環境目標の決定並びに見直し
- ・環境活動計画の承認
- ・環境経営システムの構築・運用・維持に必要な経営資源(人材・設備・資金等)の準備
- ・緊急事態発生時(BCP)の統括

② 環境管理責任者

- ・環境経営システムを確立し、実施・維持管理を継続的に運用
- ・環境活動計画の推進状況把握と社長への報告
- ・該当環境関連法規等の把握と管理
- ・緊急事態発生時の対応実施と報告
- ・問題点発生に対する是正及び予防措置の対応指導
- ・社長による環境経営システムの見直しのための情報を提供

③ EA21事務局

- ・環境方針、環境目標、環境活動計画の立案と見える化(IOTの導入)
- ・環境活動計画の進捗確認及び社長・環境管理責任者への報告
- ・環境経営システムに関する規定類の整備
- ・環境関連教育、訓練の計画策定と統括

④ 部門管理者

- ・環境活動計画の推進と必要とする資源の準備
- ・該当環境関連法規等の遵守状況把握
- ・環境教育・訓練の実施
- ・緊急事態及び問題点が発生した場合、その処置と是正並びに予防処置の実施と報告
- ・運用管理、監視・測定、記録管理

⑤ 全従業員

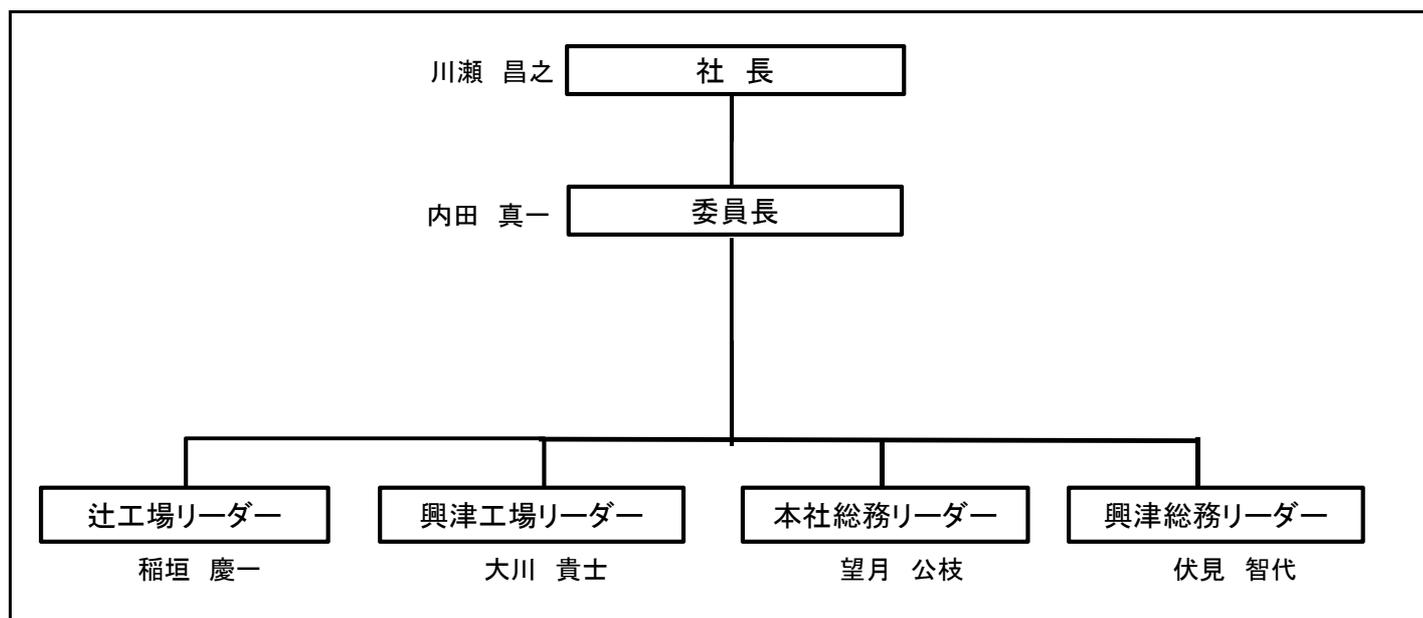
- ・環境方針の確認・理解を行う
- ・各個人が取組を実施する
- ・環境改善に関する提案

⑥ EA21委員会

- ・事務局とともに年間活動計画の策定を行う
- ・環境への取組の自己チェックリストに従って月次パトロールを行う
- ・環境関連のセミナー・フォーラム等へ参加し情報収集を行う
- ・教育(勉強会)の準備と実施

別紙-委員会メンバー表

## エコアクション委員会メンバー表



EA21委員会 2017年10月～2019年9月（2年間の任期） 委員長・副委員長の任期も2年とする

- 役割
- ・事務局とともに年間活動計画の策定を行う
  - ・環境への取組の自己チェックリストに従って月次パトロールを行う
  - ・環境関連のセミナー・フォーラム等へ参加し情報収集を行う
  - ・社内への新しい環境取り組みについての研究と提案
  - ・教育（勉強会）の準備と実施
  - ・レポートの記入とまとめ
  - ・社外EA21グループとの交流

委員会活動日 毎偶数月 第一水曜日 午前10時 ～ 午前11時  
祝日・行事の場合翌週の水曜日とする

エコアクション委員会メンバー表			活動期間 2017年10月 ～ 2019年9月		
委員長	環境責任者	山田専務	委員	辻工場	満井 祐樹
副委員長(辻)	辻リーダー	稲垣部長	委員	辻工場	一政 久江
副委員長(興津)	興津リーダー	大川課長	委員	興津工場	水野 洋男
事務局	本社総務	望月 公枝	委員	興津工場	望月 淳美
事務局	興津総務	伏見 智代	委員	新事業	清治 博幸
活動レポート担当	開発・IoT	内田部長	委員	開発・IoT	杉山 久美子

任期終了2ヶ月前(8月)に次期メンバーの公募又は選出を行い社長・前委員長・前副委員長の4名により新委員長を決める。新委員長は新メンバーから副委員長2名を決める  
委員会委員として辻工場2名・興津工場2名・新事業2名を選出 委員は各職場での推進活動を行う

## Ⅱ 環境経営方針

### 大日工業(株) 環境経営方針

#### 環境基本理念

大日工業株式会社は、電子制御製品の製造過程における全ての工程で自然環境を保全することを念頭に置いた生産活動と継続的な改善活動を基本とし、地球環境の更なる向上に努めます。

#### 環境基本方針

1. 環境保全に関する法規を遵守するとともに自主的に基準設定をし安全な環境の基で生産活動と継続的な改善活動を行います。
2. 環境破壊となるCO<sub>2</sub>の排出量の削減、生産時に発生する産業廃棄物の削減、会社全体で使われる上水道の節水に努力します。
3. 環境保全を行う目的で全社員の環境教育を実施し、社員が環境保全へ積極的に取り組む活動を奨励します。
4. 環境保全についての情報を社内外に対して発信しコミュニケーションを重視した環境づくりをしていきます。
5. 化学物質の適正管理、さらに自らが生産する製品に関する環境配慮に取り組めます。
6. この環境方針を公表し関係会社、協力会社への方針の周知など環境保全に努めます。

2019年 5月 1日 改訂  
2006年 12月 1日 作成

大日工業株式会社

社長 川瀬昌之

### Ⅲ 環境経営目標

環境目標値は、2018年度実績値を基準として策定した。

環境経営目標項目	目標削減率 単位	基準年度 2018年実績	前年度比	前年度比	前年度比
			今期目標 2019年	2020年	2021年
<b>二酸化炭素排出削減-省エネ推進</b>	%		-1.0%	-1.0%	-1.0%
<b>二酸化炭素総排出量</b>	kg-CO2	363,082	359,451	355,857	352,298
電力量の削減 興津(中部電力)    購入電力量	% kwh	405,203	401,151	397,139	393,168
電力量の削減 辻(日本テクノ)    購入電力量	% kwh	317,576	314,400	311,256	308,144
ガソリンの削減 ガソリン購入量	% L	1,049	1,038	1,028	1,018
軽油の削減 軽油購入量	% L	5,948	5,889	5,830	5,772
<b>廃棄物排出量削減</b>	%		-1.0%	-1.0%	-1.0%
<b>廃棄物の総排出量</b>	kg	52,944	52,414	51,890	51,371
一般廃棄物の削減 一般廃棄物の排出量	% kg	35,143	34,792	34,444	34,099
特別管理廃棄物の削減 引火性廃油の排出量	% kg	846	838	829	821
産業廃棄物の削減 廃プラスチックの排出量	% kg	16,955	16,785	16,617	16,451
<b>排水量削減-節水の徹底</b>	%		±0.0%	±0.0%	±0.0%
<b>水の総排出量</b>	m <sup>3</sup>	1,357	1,357	1,357	1,357
水道水の節水 上水排出量	% m <sup>3</sup>	1,357	1,357	1,357	1,357
<b>化学物質の削減</b>	%		±0.0%	±0.0%	±0.0%
	kg	361	361	361	361
鉛 共晶はんだ購入量の把握・管理	kg	61	61	61	61
銀 Pbフリーはんだ購入量の把握・管理	kg	290	290	290	290
ビスフェノールA型エポキシ樹脂 接着剤購入量の把握・管理	kg	10	10	10	10
<b>自らが生産・提供する製品及びサービスに 関する環境配慮</b>	件	148	146	144	142
品質損 興津工場(基板破損)	件	86	85	84	83
品質損 辻工場(基板破損)	件	62	61	60	59

\* 二酸化炭素排出係数

興津 購入電力: 0.457 kg-CO2/kWh(中部電力) 2018年度提出用より

辻 購入電力: 0.343 kg-CO2/kWh(日本テクノ)

ガソリン: 2.32kg-CO2/L

軽油: 2.58kg-CO2/L

原単位換算は売上高比とする。

## IV 環境活動計画(2018年10月～2019年3月)

### 1.二酸化炭素排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 電力消費量削減	1 デマンド設定と電力量設定 ピークカット(設備, 照明, 空調)	企画・経理 内田, 望月	気温に応じてデマンド値設定 100kW      80kW      100kW      110kW      115kW      85kW						○
		開発 内田	蛍光灯交換						
	2 不要箇所・設備の電源OFF の徹底	ea委員会	パトロール OK	OK	PC設定確認OK	OK	OK	OK	○
	3 室温の管理と空調温度設定 グリーンカーテン設置	ea委員会	パトロール OK	室温20℃以下 OK	OK	IOT導入による温湿度測定装置の試作 OK      OK      OK			○
		総務・企画 ea委員会							
	4 エアー漏れ有無の確認	技術 ea委員会	パトロール OK	OK	OK	OK	OK	OK	○
進捗結果と評価	数値(単月)		31,279 25,325	32,614 24,222	27,352 24,265	28,167 26,383	28,062 24,001	29,689 27,361	○
2 消費燃料削減	1 社用車使用の集約・削減	配送・総務 長谷川, 望月	ヴィッツを優先的に使用						×
		数値(単月)	603 592	629 672	527 642	543 471	541 658	572 566	

### 2.廃棄物排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 廃棄量の削減	1 廃棄量の把握と分別徹底 進捗結果と評価	製造 ea委員会	パトロール 一般ごみにビニール 産廃に一般ごみ 一般ごみに古紙 一般ごみに事業ごみ 一般ごみに古紙						○
		数値(累計)	3058 3535	6247 7330	8921 10658	11675 13483	14418 16249	17321 19239	
2 廃棄量の削減 産業廃棄物	1 引火性廃油の排出量削減 進捗結果と評価	製造(技術)	はんだ槽清掃方法の見直し						○
		数値(累計)	70 3130	70 2582	70 2731	70 2601	70 2389	70 2472	
3 リサイクル量の削減	1 リサイクル量の把握と分別 徹底	製造 ea委員会	パトロール						○
4 コピー用紙の 使用量削減	1 再利用可否の分別徹底 社内資料のIOT化(ペーパー レス)	総務 望月	コピー枚数カウント 裏紙として再利用						×
		企画 内田	会議資料をプロジェクトに変更する						

### 3.上水道量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 上水道使用量の削減	1 漏水有無の確認	技術 ea委員会	パトロール OK OK OK OK OK OK						○
		製造 大川K, 長谷川K	H2W事業部の排水について再利用を検討						
	進捗結果と評価	数値(単月)	73 0	76 136	64 0	66 152	65 0	69 0	

### 4.化学物質の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 化学物質含有材料の購入量	1 はんだ購入/投入/廃棄量の把握	総務・製造 望月, 製造K	Pbフリーはんだの投入 使用廃棄量の調査						○
		進捗結果と評価	数値(単月)	30 32	30 32	30 106	30 24	30 41	

### 5.自らが生産・提供する製品及びサービスに関する環境配慮

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 部品破損による廃棄量削減	1 破損状況と原因の調査・対策	品管・製造 杉山K, 製造K	品質改善プロジェクト						○
		興津 基板破損 辻 基板破損	0 6	0 3	0 9	5 7	2 7	2 15	
2 生産性改善による稼働時間短縮	1 JIT・小集団活動による改善	大川K, 長谷川K 専務	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	○
		興津目標達成率	98%	99%	103%	100%	102%	97%	
		辻目標達成率	100%	100%	102%	102%	111%	114%	
3 環境関連商品の開発	1 環境低負荷商品の開発・販売	開発・営業 内田,丸山	経営革新						○

### 6.その他

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2018年10月	2018年11月	2018年12月	2019年1月	2019年2月	2019年3月	評価
1 行事 教育	1 BCP委員会、一斉防災訓練	全社 BCP委員会	BCP委員会 10/4		BCP委員会 12/12		BCP委員会 2/5		○
		ea21委員会 内田	eaリーダー会 10/3		eaリーダー会 12/5		eaリーダー会 2/6		
	2 エコアクション21取組の教育	ea21委員会 内田	ea21委員会 10/30	ea21委員会 11/28	ea21委員会 12/19	ea21委員会 1/31	ea21委員会 2/20	ea21委員会 3/20	○
		3 環境セミナー・フォーラム参加	ea21委員会	10/3省エネフォーラム 10/28海岸清掃					
その他	1 環境測定	総務 望月						環境測定 2/20	○

# 環境活動計画(2019年4月～2019年9月)

## 1.二酸化炭素排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価	
1 電力消費量削減	1 デマンド設定と電力量設定 ピークカット(設備, 照明, 空調)	企画・経理 内田, 望月	95kW	115kW	115kW	125kW	140kW	140kW	○	
		開発 内田	エアコンモータ交換							
	2 不要箇所・設備の電源OFF の徹底	ea委員会	パトロール 照明消し忘れ	OK	OK	換気扇消し忘れ	OK	北側階段ははのて設置 OK	○	
	3 室温の管理と空調温度設定 グリーンカーテン設置	ea委員会	パトロール OK	5月～6月夏服衣替え調整期間 室温24°CになっていたOK			OK	遮熱シート取付 OK	OK	○
		総務・企画 ea委員会	グリーンカーテン設置(ネット・植物の苗)							
	4 エアー漏れ有無の確認	進捗結果と評価	技術 ea委員会	パトロール OK	OK	OK	OK	OK	OK	○
数値(単月)			33129 24050	30813 31763	30075 35159	38911 38820	20497 31888	28864 32377	○	
2 消費燃料削減	1 社用車使用の集約・削減	配送・総務 長谷川, 望月	ヴィッツを優先的に使用						○	
		数値(単月)	638 661	594 652	580 690	750 634	395 612	556 460		

## 2.廃棄物排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価
1 廃棄量の削減	1 廃棄量の把握と分別徹底	製造 ea委員会	パトロール OK	不燃にガムテープ	ビニールに紙	基板に紙 カッター刃がコンテナに ビニールに紙	OK	OK	○
		数値(累計)	3239 2732	3013 2576	2940 3789	3804 4358	2004 2851	2822 3063	
2 廃棄量の削減 産業廃棄物	1 引火性廃油の排出量削減	製造(技術)							○
		数値(累計)	70 2611	70 2495	70 3551	70 4209	70 2784	70 2982	
3 リサイクル量の削減	1 リサイクル量の把握と分別 徹底	製造 ea委員会	パトロール						○
4 コピー用紙の 使用量削減	1 再利用可否の分別徹底 社内資料のIOT化(ペーパー レス)	総務 望月	コピー枚数カウント 裏紙として再利用						×
		企画 内田	会議資料をプロジェクトに変更する						

3.上水道量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価
1 上水道使用量の削減	1 漏水有無の確認	技術 ea委員会	パトロール OK OK OK OK OK OK						○
		製造 大川K, 長谷川K							
	進捗結果と評価	数値(単月)	77 0	72 152	70 0	91 160	48 0	67 160	

4.化学物質の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価
1 化学物質含有材料の購入量	1 はんだ購入/投入/廃棄量の把握	総務・製造 望月, 製造K	Pbフリーはんだの投入 使用,廃棄量の調査						×
		進捗結果と評価	数値(単月)	1,490	1,348	1,425	1,544	2,574	

5.自らが生産・提供する製品及びサービスに関する環境配慮

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価
1 基板破損による廃棄量削減	1 破損状況と原因の調査・対策	品管・製造 杉山K, 製造K	ハンドリング指導 TPM						○
		興津 基板破損	2	2	3	1	2	1	
		辻 基板破損	13	10	8	23	6	6	
2 生産性改善による稼働時間短縮	1 JIT・小集団活動による改善	大川K, 長谷川K 専務	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	JIT活動	×
		興津目標達成率	94%	96%	100%	100%	100%	101%	
		辻目標達成率	95%	85%	84%	88%	82%	82%	
3 環境関連商品の開発	1 環境低負荷商品の開発・販売	開発・営業 内田,丸山	ははのて販売						○

6.その他

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年4月	2019年5月	2019年6月	2019年7月	2019年8月	2019年9月	評価	
1 行事	1 BCP委員会、一斉防災訓練	全社 BCP委員会	BCP委員会 4/3		BCP委員会 6/19		BCP委員会 8/6		避難訓練 9/20	○
		ea21委員会 内田	eaリーダー会 4/3		eaリーダー会 6/5		eaリーダー会 8/7			
教育	1 環境関連の教育・人材育成	ea21委員会 内田	ea21委員会 4/17	ea21委員会 5/21	ea21委員会 6/19	ea21委員会 7/25	ea21委員会 8/28	ea21委員会 9/27	○	
		2 エコアクション21取組の教育	ea21委員会 4/23,24ea更新審査		ea21委員会 6/13環境リスクセミナー					
	3 環境セミナー・フォーラム参加	ea21委員会								
その他	1 環境測定	総務 望月					環境測定 8/21	産廃処理委託先現調 9/28	○	

## V 環境経営目標の実績

環境経営目標値は、2018年度実績値を基準として策定した。

環境経営目標項目	単位	基準年度	今期目標	実績	118.8%	削減率
		2018年実績	2019年	2019年	売上高比	達成評価
<b>二酸化炭素排出削減-省エネ推進</b>	%		-1.0%	95.2%	80.9%	-19.1%
二酸化炭素総排出量	kg-CO2	363,082	359,451	345,614.61	290,821.80	○
電力量の削減 興津(中部電力) 購入電力量	%		-1.0%	112.8%	95.9%	-4.1%
	kwh	405,203	401,150.97	457,044.00	384,585.48	○
電力量の削減 辻(日本テクノ) 購入電力量	%		-1.0%	108.4%	92.1%	-7.9%
	kwh	317,576	314,400	344,287.00	289,704.67	○
ガソリンの削減	%		-1.0%	98.6%	83.8%	-16.2%
	L	1,049	1,038	1,033.82	869.92	○
軽油の削減	%		-1.0%	105.5%	89.7%	-10.3%
	L	5,948	5,889	6,276.68	5,281.59	○
<b>廃棄物排出量削減</b>	%		-1.0%	108.4%	92.2%	-7.8%
廃棄物の総排出量	kg	52,944	52,414	57,415.47	48,312.98	○
一般廃棄物の削減	%		-1.0%	109.9%	93.4%	-6.6%
一般廃棄物の排出量	kg	35,143	34,792	38,607.80	32,487.02	○
特別管理廃棄物の削減	%		-1.0%	89.8%	76.4%	-23.6%
引火性廃油の排出量	kg	846	838	760.00	639.51	○
産業廃棄物の削減	%		-1.0%	106.4%	90.5%	-9.5%
廃プラスチックの排出量	kg	16,955	16,785	18,047.67	15,186.44	○
<b>排水量削減-節水の徹底</b>	%		0.0%	110.1%	92.6%	-7.4%
水の総使用量	ℓ	1,357	1,357	1,494.00	1,257.15	○
水の使用量削減	%		0.0%	110.1%	92.6%	-7.4%
上水使用量	ℓ	1,357	1,357	1,494.00	1,257.15	○
<b>化学物質の削減</b>	%		0.0%	153.6%	129.3%	+29.3%
	kg	361	361	553.94	466.12	×
鉛 共晶はんだ購入量の把握・管理	kg	61	61	123.95	104.30	×
銀 Pbフリーはんだ購入量の把握・管理	kg	290	290	411.00	345.84	×
ビスフェノールA型エポキシ樹脂 接着剤購入量の把握・管理	kg	10	10	18.99	15.98	×
<b>自らが生産・提供する製品及びサービスに 関する環境配慮</b>	件	148	146	133.00	111.91	○
品質損 興津工場(基板破損)	件	86	85	20.00	16.83	○
品質損 辻工場(基板破損)	件	62	61	113.00	95.09	×

\* 二酸化炭素排出係数

興津 購入電力: 0.457 kg-CO2/kWh(中部電力) 2018年度提出用より

辻 購入電力: 0.343 kg-CO2/kWh(日本テクノ)

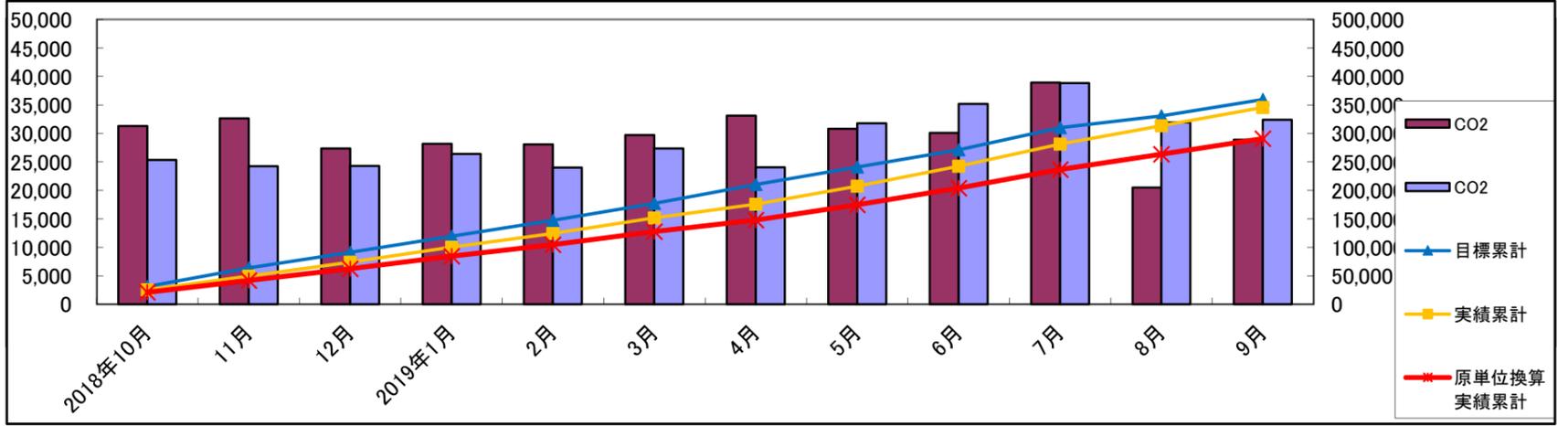
ガソリン: 2.32kg-CO2/L

軽油: 2.58kg-CO2/L

原単位換算は売上高比とする

# VI 環境活動計画の取組結果とその評価

## 1 二酸化炭素排出量の削減

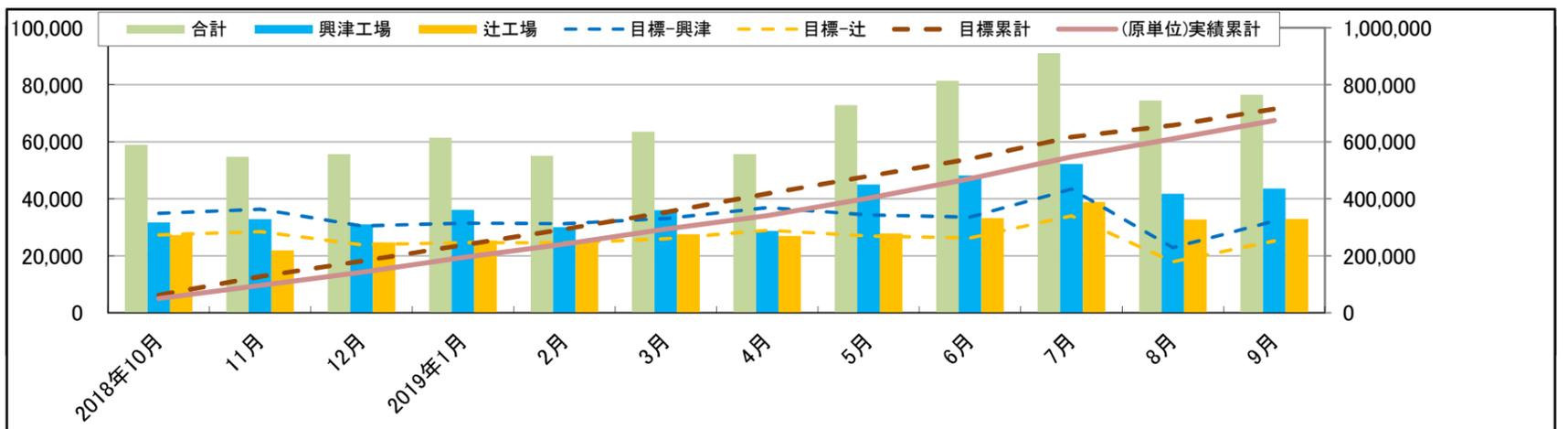


二酸化炭素排出削減		2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	CO2	31,279	32,614	27,352	28,167	28,062	29,689	33,129	30,813	30,075	38,911	20,497	28,864	359,451
	電力量[kWh]	62,267	64,924	54,448	56,072	55,863	59,102	65,950	61,338	59,869	77,458	40,802	57,458	715,551
	ガソリン[L]	90	94	79	81	81	86	96	89	87	112	59	83	1,038
	軽油[L]	512	534	448	461	460	486	543	505	493	637	336	473	5,889
実績値	CO2	25,325	24,222	24,265	26,383	24,001	27,361	24,050	31,763	35,159	38,820	31,888	32,377	345,615
	電力量[kWh]	59,482	55,382	56,324	61,888	55,737	64,136	56,355	73,468	82,052	91,744	75,117	76,956	808,642
	ガソリン[L]	72	100	107	66	62	60	131	126	98	105	47	62	1,034
	軽油[L]	520	573	535	405	596	507	530	526	592	529	565	398	6,277
目標累計		31,279	63,893	91,245	119,412	147,474	177,164	210,293	241,106	271,181	310,091	330,588	359,451	359,451
実績累計		25,325	49,547	73,813	100,195	124,197	151,558	175,608	207,371	242,530	281,350	313,238	345,615	345,615
原単位換算実績累計		21,310	41,692	62,111	84,311	104,507	127,530	147,768	174,495	204,080	236,745	263,578	290,822	290,822
													原単位換算 CO2排出量	290,822
													原単位換算 目標達成率	123.6%

(省エネルギー)(Kg-CO2)

取組実績	結果と評価
JIT活動等による生産性改善(→稼働時間短縮) 毎月気温に応じてデマンド値を設定しピーク電力対策 蛍光灯照明をLED照明へ変更 ea委員会によるパトロールを毎月実施し、結果を昼礼で全従業員に報告 臨納品便が発生しないよう生産計画を作成	目標359,451に対して実績345,615。原単位換算で290,822、削減率19.1%と目標達成した。 猛暑、増税前の駆け込み需要等により前年に比べ生産量が大幅に上がったが JIT活動にて生産性を改善し稼働時間を短縮し、ピーク電力もデマンドの活用と 委員会活動によって電力量を削減、結果CO2排出量を削減することが出来た。 燃料も通常便で収まるように計画し、出荷量は増えても前年並みに抑えた。

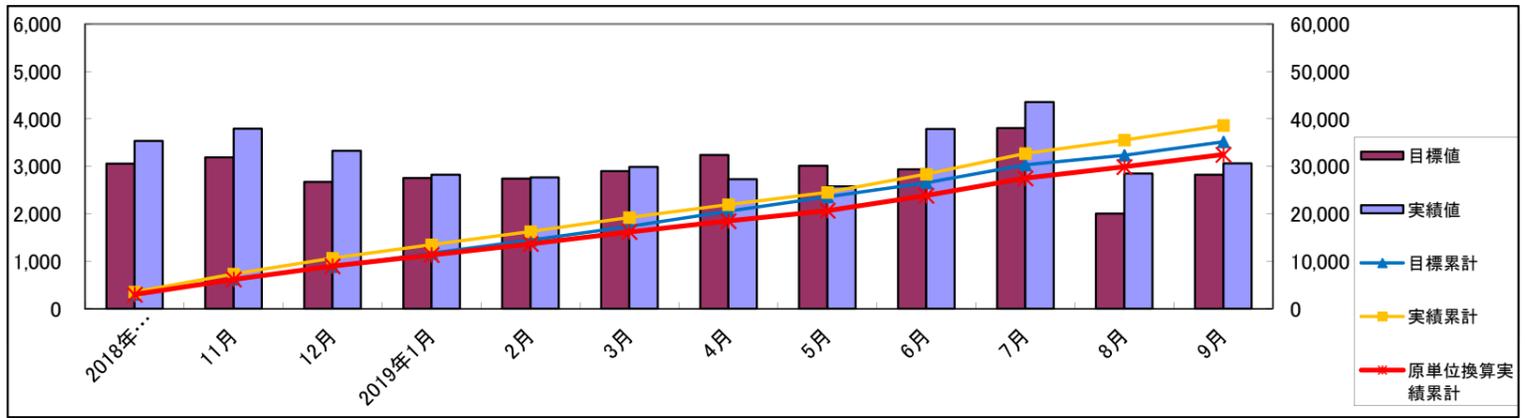
## 電力量の削減



電力量[kWh]		2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	目標-合計	62,267	64,924	54,448	56,072	55,863	59,102	65,950	61,338	59,869	77,458	40,802	57,458	715,551
	目標-興津	34,908	36,398	30,525	31,435	31,318	33,134	36,973	34,387	33,564	43,425	22,874	32,212	401,151
	目標-辻	27,359	28,526	23,923	24,637	24,545	25,968	28,977	26,951	26,306	34,034	17,928	25,246	314,400
実績値	合計	58,890	54,710	55,682	61,417	55,079	63,570	55,694	72,816	81,362	91,110	74,505	76,496	801,331
	興津工場	31,687	32,835	30,982	36,082	30,014	36,014	28,688	45,021	48,163	52,237	41,769	43,552	457,044
	辻工場	27,203	21,875	24,700	25,335	25,065	27,556	27,006	27,795	33,199	38,873	32,736	32,944	344,287
	原単位換算	49,554	46,036	46,854	51,680	46,347	53,492	46,864	61,272	68,463	76,666	62,693	64,369	674,290
目標累計		62,267	127,191	181,639	237,711	293,574	352,675	418,625	479,963	539,833	617,291	658,093	715,551	715,551
実績累計		58,890	113,600	169,282	230,699	285,778	349,348	405,042	477,858	559,220	650,330	724,835	801,331	801,331
(原単位)実績累計		49,554	95,590	142,444	194,125	240,472	293,963	340,828	402,100	470,563	547,228	609,922	674,290	674,290
													原単位換算 電力量	674,290
													原単位換算 目標達成率	106.1%

## 2 廃棄物の削減

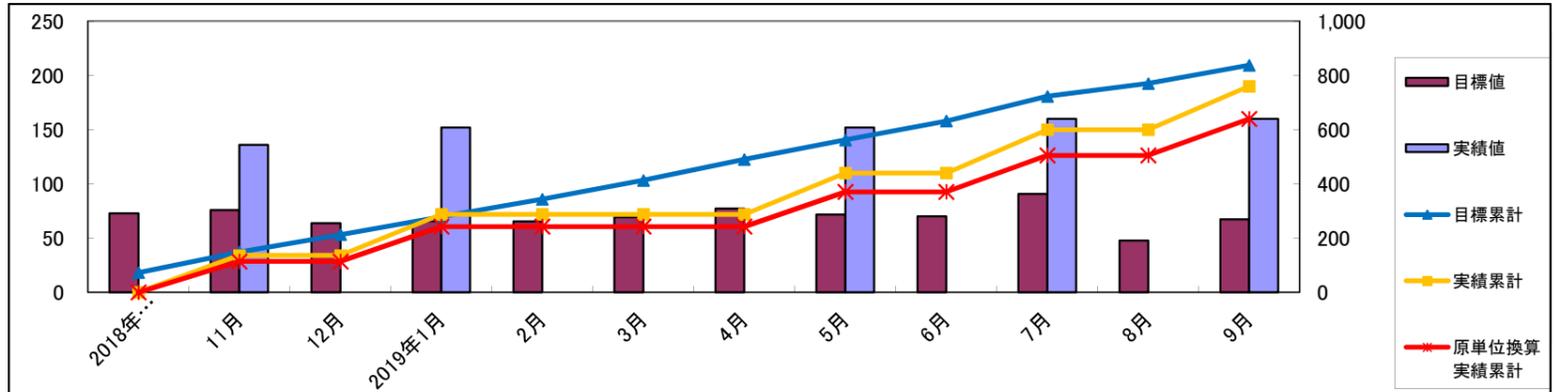
### 2-1 一般廃棄物の削減



一般廃棄物排出量(kg)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	3,058	3,189	2,674	2,754	2,744	2,903	3,239	3,013	2,940	3,804	2,004	2,822	35,143
実績値	3,535	3,795	3,328	2,826	2,766	2,990	2,732	2,576	3,789	4,358	2,851	3,063	38,608
目標累計	3,058	6,247	8,921	11,675	14,418	17,321	20,560	23,573	26,513	30,317	32,321	35,143	35,143
実績累計	3,535	7,330	10,658	13,483	16,249	19,239	21,971	24,547	28,337	32,694	35,545	38,608	38,608
原単位換算実績累計	2,974	6,168	8,968	11,346	13,673	16,189	18,488	20,655	23,844	27,511	29,910	32,487	32,487
原単位換算 廃棄物排出量													32,487
原単位換算 目標達成率													108.2%

取組実績	結果と評価
ea委員会によるパトロールで廃棄物分別の徹底 分別間違い事例を全従業員に現物を見せて説明	目標35,143に対して実績38,608。原単位換算で32,487、削減率6.6%と目標達成した。 いままで分別しきれずに産業廃棄物として廃棄していた一般廃棄物を 委員会活動により分別しやすくし、結果として一般廃棄物の比率が上がった。 来期は一般廃棄物の削減が出来るよう、取引先へ梱包材の削減を呼び掛ける等 廃棄物の社内持ち込み量削減を目指す。

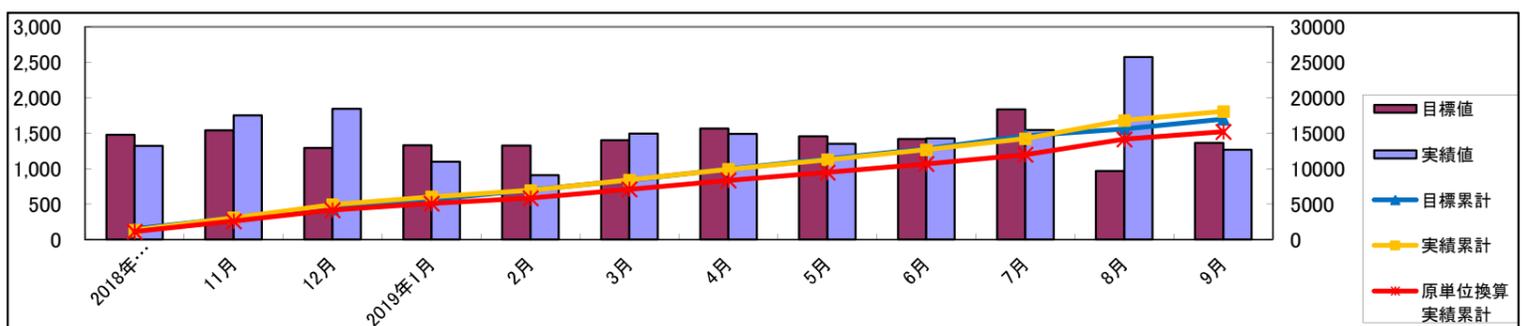
### 2-2 特別管理廃棄物の削減



特別管理廃棄物排出量(kg)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	73	76	64	66	65	69	77	72	70	91	48	67	838
実績値	0	136	0	152	0	0	0	152	0	160	0	160	760
目標累計	73	149	213	278	344	413	490	562	632	723	770	838	838
実績累計	0	136	136	288	288	288	288	440	440	600	600	760	760
原単位換算実績累計	0	114	114	242	242	242	242	370	370	505	505	640	640
原単位換算 廃棄物排出量													640
原単位換算 目標達成率													131.0%

取組実績	結果と評価
はんだ槽清掃方法の変更	目標838に対して実績760。原単位換算で640、削減率23.6%と目標達成した。 設備清掃方法の変更によりIPA使用量を削減し、引火性廃油量を大幅に削減 することが出来た。

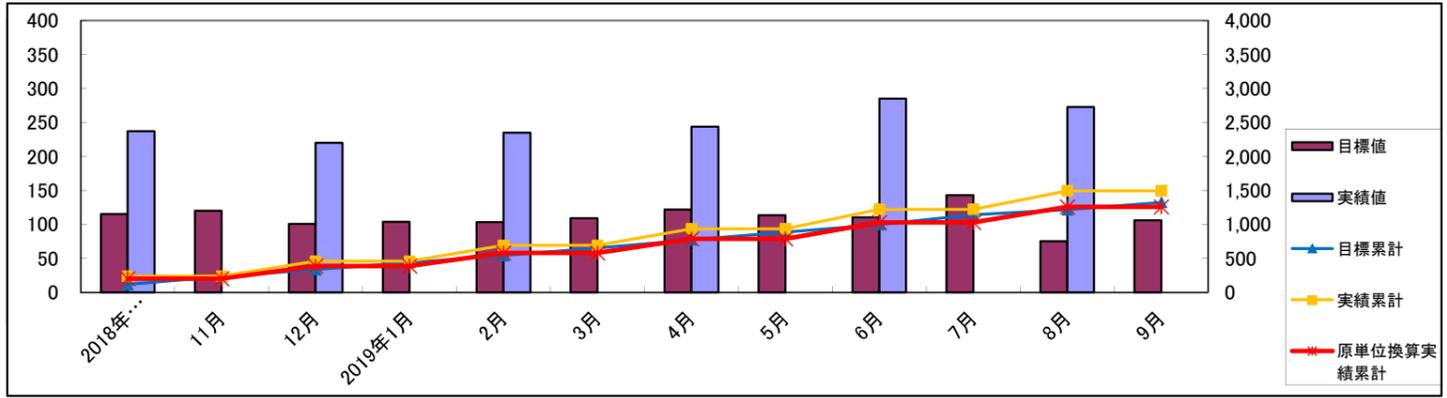
### 2-3 産業廃棄物の削減



産業廃棄物排出量(kg)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	1,475	1,538	1,290	1,329	1,324	1,400	1,563	1,453	1,419	1,835	967	1,361	16,955
実績値	1,319	1,751	1,841	1,097	905	1,491	1,490	1,348	1,425	1,544	2,574	1,263	18,048
目標累計	1,475	3,014	4,304	5,633	6,956	8,357	9,919	11,373	12,791	14,627	15,593	16,955	16,955
実績累計	1,319	3,071	4,912	6,009	6,913	8,405	9,894	11,242	12,667	14,211	16,785	18,048	18,048
原単位換算実績累計	1,110	2,584	4,133	5,056	5,817	7,072	8,326	9,460	10,659	11,958	14,124	15,186	15,186
原単位換算 廃棄物排出量													15,186.44
原単位換算 目標達成率													111.6%

取組実績	結果と評価
ea委員会によるパトロールで廃棄物分別の徹底 分別間違い事例を全従業員に現物を見せて説明 産業廃棄物置き場の表示を見やすくした	目標16,955に対して実績18,048。原単位換算で15,184、削減率9.5%と目標達成した。 古いパソコンを一気に廃棄したため、廃棄量が増加した。 委員会にて廃棄物を分別するにあたり判りづらい実例を昼礼時に説明し、リサイ 率を上げ廃棄量を削減をしたが、より分かりやすくするため、来期はゴミ箱の色分 写真表示等に取り組む。

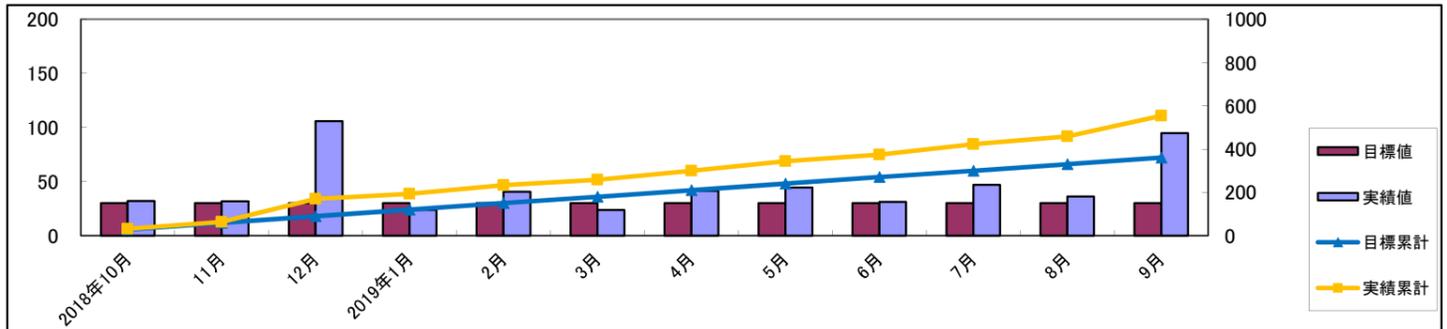
### 3 総排水量の削減



上水道量(m³)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	115	120	101	104	103	109	122	113	111	143	75	106	1,322
実績値	237	0	220	0	235	0	244	0	285	0	273	0	1,494
目標累計	115	235	336	439	542	652	774	887	998	1,141	1,216	1,322	1,322
実績累計	237	237	457	457	692	692	936	936	1,221	1,221	1,494	1,494	1,494
原単位換算実績累計	199	199	385	385	582	582	788	788	1,027	1,027	1,257	1,257	1,257
原単位換算 総排水量													1,257.15
原単位換算 目標達成率													105.2%

取組実績	結果と評価
<p>ea委員会にて月次パトロールを行い、水漏れ・閉め忘れチェック。 メラミン樹脂スポンジ等清掃用具や方法を工夫し水の使用量を削減</p>	<p>目標1,283に対して実績1,494。原単位換算で1,257、削減率-4.9%と目標達成した。 パトロール時に社内の全蛇口の閉め忘れチェック。配管の水漏れも確認。 日々の清掃や5S活動において節水を意識した工夫をすることで排水量を削減。 改善ではないが水素水サーバの機種変更により排水量も減った。</p>

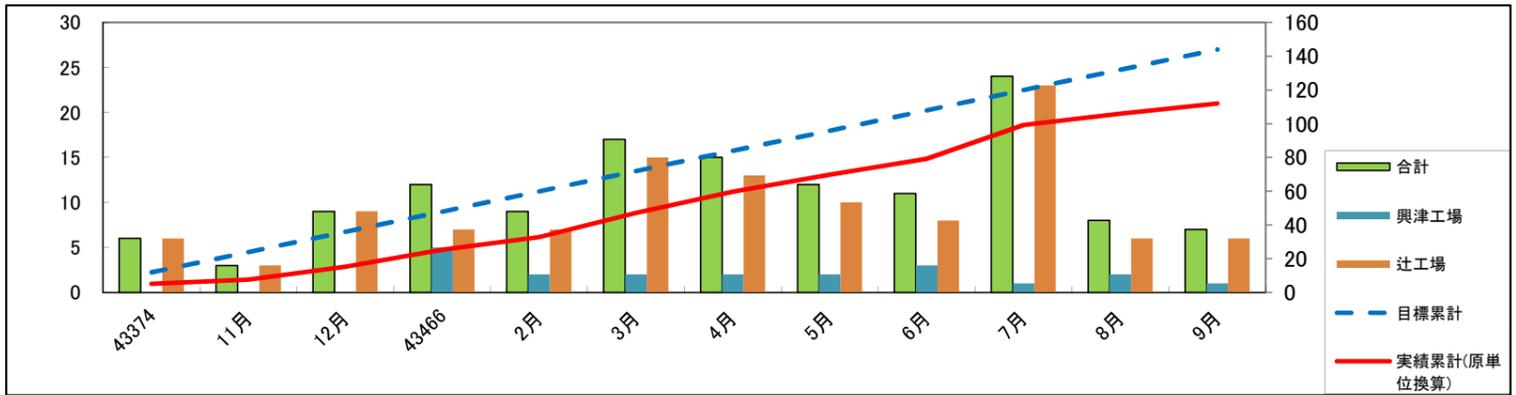
### 4 化学物質廃棄量



化学物質廃棄量(kg)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	361
実績値	32	32	106	24	41	24	41	44	31	47	36	95	554
目標累計	30	60	90	120	150	181	211	241	271	301	331	361	361
実績累計	32	64	170	194	235	258	300	344	375	423	459	554	554
原単位換算実績累計	27	54	143	163	197	217	252	290	316	356	386	466	466
原単位換算 化学物質購入量													466.12
原単位換算 目標達成率													77.4%

取組実績	結果と評価
<p>購入量の把握。 はんだ槽へのはんだ投入量と廃棄量を把握し、異常がないか確認する。</p>	<p>目標361に対して実績554。原単位換算で466、削減率-29.3%と目標未達だった。 購入量及び廃棄量が適切に月次で確認し問題ないことを確認しているが、使用量を顧客から指定されているため削減には至らない。 来期は自社で改善可能なはんだ廃棄率削減を活動目標とする</p>

### 5 自らが生産・提供する製品及びサービスに関する環境配慮



品質損 廃棄量 (件)	2018年10月	11月	12月	2019年1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
目標値	合計 12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	144
	興津工場 7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	84
	辻工場 5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	60
実績値	合計 6	3	9	12	9	17	15	12	11	24	8	7	133
	興津工場 0	0	0	5	2	2	2	2	3	1	2	1	20
	辻工場 6	3	9	7	7	15	13	10	8	23	6	6	113
原単位換算	5	3	8	10	8	14	13	10	9	20	7	6	112
目標累計	12	24	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	144
実績累計	6	9	18	30	39	56	71	83	94	118	126	133	133
実績累計(原単位換算)	5	8	15	25	33	47	60	70	79	99	106	112	112
原単位換算 品質損													112
原単位換算 目標達成率													128.7%

取組実績	結果と評価
<p>基板ハンドリング指導 設備保守による実装エラー率削減</p>	<p>目標144件に対して実績133件、削減率-10.1%と目標を達成した。 基板ハンドリングの指導による基板破損削減、TPM活動による実装エラー率削減を進めてきた結果、興津工場は目標達成出来たが、辻工場は悪化した。 来期は、はんだ槽及びリワーク時の破損削減に取り組む。</p>

# VII 来期環境活動計画(2019年10月～2020年3月)

## 1.二酸化炭素排出量の削減

取組目標		活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	評価	
1	電力消費量削減	1	デマンド設定と電力量設定	企画・経理 内田, 望月	気温に応じてデマンド値設定 100kW      80kW      100kW      110kW      115kW      85kW						
			ピークカット(設備, 照明, 空調)	開発 内田	蛍光灯交換						
		2	不要箇所・設備の電源OFFの徹底	ea委員会	パトロール  照明スイッチ担当者を決める						
			3	室温の管理と空調温度設定	ea委員会	パトロール      室温20℃以下  IOT導入による温湿度測定装置の試作					
		4	グリーンカーテン設置	総務・企画 ea委員会							
			4	エアリー漏れ有無の確認	技術 ea委員会	パトロール					
		進捗結果と評価	数値								
2	消費燃料削減	1	社用車使用の集約・削減	配送・総務 長谷川, 望月	ヴィッツを優先的に使用						
			進捗結果と評価	数値							

## 2.廃棄物排出量の削減

取組目標		活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	評価	
1	廃棄量の削減	1	廃棄量の把握と分別徹底	製造 ea委員会	パトロール						
			進捗結果と評価	数値							
2	リサイクル量の削減	1	リサイクル量の把握と分別徹底	製造 ea委員会	パトロール ゴミ箱場所の確認と写真撮り      ゴミ箱写真入り表示作成      ゴミ箱表示貼付け						
3	コピー用紙の使用量削減	1	再利用可否の分別徹底	総務 望月	コピー枚数カウント 裏紙として再利用						
			社内資料のIOT化(ペーパーレス)	企画 内田							

### 3.上水道量の削減

取組目標		活動項目		・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月		
1	上水道使用量の削減	1	漏水有無の確認	技術 ea委員会	パトロール							
			節水呼びかけによる使用量削減	製造 大川K, 長谷川K	H2W事業部の排水について再利用を検討							
			進捗結果と評価	数値								

### 4.化学物質の削減

取組目標		活動項目		・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	評価
1	化学物質含有材料の購入量	1	はんだ購入/投入/廃棄量の把握	総務・製造 望月, 製造K	Pbフリーはんだの投入 使用,廃棄量の調査						
			進捗結果と評価	数値							

### 5.自らが生産・提供する製品及びサービスに関する環境配慮

取組目標		活動項目		・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	評価
1	基板破損による廃棄量削減	1	破損状況と原因の調査・対策	品管・製造 杉山K, 製造K	品質改善プロジェクト						
				興津 基板破損 辻 基板破損							
2	生産性改善による稼働時間短縮	1	JIT・小集団活動による改善	大川K, 長谷川K 専務							
				基板興津稼働時間 基板辻稼働時間 H2稼働時間							
3	環境関連商品の開発	1	環境低負荷商品の開発・販売	開発・営業 内田, 丸山	自社製品の環境負荷削減						

6.その他

取組目標		活動項目		・推進部門 ・推進担当者	2019年10月	2019年11月	2019年12月	2020年1月	2020年2月	2020年3月	評価	
1	行事	1	BCP委員会、一斉防災訓練	全社 BCP委員会	BCP委員会		BCP委員会		BCP委員会			
	教育	1	環境関連の教育・人材育成	ea21委員会 内田	eaリーダー会		eaリーダー会		eaリーダー会			
		2	エコアクション21取組の教育	ea21委員会 内田	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	
		3	環境セミナー・フォーラム参加	ea21委員会	省エネフォーラム 海岸清掃				環境市場新聞回覧		スマートエネルギー展	
		4	エコ検定推進						エコ検定呼びかけ	エコ検定7月受験準備		
その他	1	環境測定	総務 望月					環境測定				

# 来期環境活動計画(2019年4月～2019年9月)

## 1.二酸化炭素排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価	
1 電力消費量削減	1 デマンド設定と電力量設定	企画・経理 内田, 望月								
		開発 内田								
	2 不要箇所・設備の電源OFFの徹底	ea委員会								
	3 室温の管理と空調温度設定	ea委員会	室温28℃以上 5月～6月夏服衣替え調整期間							
	グリーンカーテン設置	総務・企画 ea委員会	グリーンカーテン設置(ネット・植物の苗)  水遣り当番の実施							
	4 エアー漏れ有無の確認	技術 ea委員会								
	進捗結果と評価	数値								
2 消費燃料削減	1 社用車使用の集約・削減	配送・総務 長谷川, 望月	ヴィッツを優先的に使用							
	進捗結果と評価	数値								

## 2.廃棄物排出量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価	
1 廃棄量の削減	1 廃棄量の把握と分別徹底	製造 ea委員会								
		数値								
2 リサイクル量の削減	1 リサイクル量の把握と分別徹底	製造 ea委員会								
3 コピー用紙の使用量削減	1 再利用可否の分別徹底	総務 望月								
		社内資料のIOT化(ペーパーレス) 企画 内田								

### 3.上水道量の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価
1 上水道使用量の削減	1 漏水有無の確認	技術 ea委員会							
	節水呼びかけによる使用量削減	製造 大川K, 長谷川K							
	進捗結果と評価	数値							

### 4.化学物質の削減

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価
1 化学物質含有材料の購入量	1 はんだ購入/投入/廃棄量の把握	総務・製造 望月, 製造K	Pbフリーはんだの投入 使用,廃棄量の調査						
	進捗結果と評価	数値							

### 5.自らが生産・提供する製品及びサービスに関する環境配慮

取組目標	活動項目	・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価
1 基板破損による廃棄量削減	1 破損状況と原因の調査・対策	品管・製造 杉山K, 製造K							
		興津 基板破損 辻 基板破損							
2 生産性改善による稼働時間短縮	1 JIT・小集団活動による改善	大川K, 長谷川K 専務							
		基板興津稼働時間 基板辻稼働時間 H2稼働時間							
3 環境関連商品の開発	1 環境低負荷商品の開発・販売	開発・営業 内田,丸山							

6.その他

取組目標		活動項目		・推進部門 ・推進担当者	2020年4月	2020年5月	2020年6月	2020年7月	2020年8月	2020年9月	評価
1	行事	1	BCP委員会、一斉防災訓練	全社 BCP委員会	BCP委員会		BCP委員会		BCP委員会		
	教育	1	環境関連の教育・人材育成	ea21委員会 内田	eaリーダー会		eaリーダー会		eaリーダー会		
		2	エコアクション21取組の教育	ea21委員会 内田	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	ea21委員会	
		3	環境セミナー・フォーラム参加	ea21委員会	環境市場新聞回覧						
その他	1	環境測定	総務 望月	環境市場新聞回覧						環境測定	

## Ⅷ 環境関連法規等の遵守状況の確認及び 評価の結果並びに違反、訴訟等の有無

### 1.環境関連法規等の遵守状況

見直し:2019年11月1日

確認者:内田真一

当社に適用される環境関連法規の遵守状況を確認した結果、違反はありませんでした。

法規・条例・規制	適用内容又は規制基準値	備考	届出等確認日	遵守状況
廃棄物処理法	保管施設の表示と保管基準の遵守	表示板(60cmx60cm)	-	○
	収集運搬業者及び処分業者との委託契約	契約書	-	
	委託契約書の保管	5年間	-	
	マニフェストの管理	5年間	-	
	マニフェストの交付状況報告	4/1~6/30	-	
騒音規制法 静岡県生活環境保全条例	適用される騒音基準の遵守	空気圧縮機	-	○
		37kw 1台	2013年3月25日	
		15kw 1台	2007年3月13日	
振動規制法 静岡県生活環境保全条例	適用される振動基準の遵守	圧縮機	-	○
		37kw 1台	2013年3月25日	
		15kw 1台	2011年10月6日	
浄化槽法	浄化槽の水質に関する検査	保守点検(年1回)	2019年1月9日	○
		保守点検(年2回)	2019年5月7日	
		保守点検(年3回)	2019年9月4日	
	浄化槽法定検査	法定検査	2019年7月12日	
	浄化槽の清掃	定期清掃(年1回)	2018年10月23日	
フロン排出抑制法	エアコンの定期点検	簡易点検(年4回)	12月,2月,6月,8月	○
静岡市産業廃棄物の 適正な処理に関する条例	産業廃棄物管理責任者の選任	内田 真一	2019/3 選任	○
	産業廃棄物処理の委託先の現地確認と その記録の保存	年1回以上の現地確認	2019年9月28日	
静岡市廃棄物の処理 及び減量に関する条例	廃棄物の適正処理及び再生利用の 促進等による減量に努める	-	-	○
	製品、容器等が廃棄処理が困難となる ことのないよう、必要な措置をとる	-	-	
労働安全衛生法	有機溶剤の安全基準の遵守	安全防具の着用	-	○
	有機溶剤取り扱い作業者の資格取得	健康診断(年2回)	2019年3月2日 2019年9月11日	
	産業医による工場環境視察	工場巡視(年3回)	2018年12月6日 2019年3月7日 2019年7月18日	
	通知対象物のSDSの現場掲示	対象職場	-	
環境測定	工場内の環境測定(有機溶剤)	環境測定(年2回)	2019年2月20日 2019年8月21日	○

### 2.訴訟等の有無

周辺住民からの苦情・要望等はありませんでした

関係機関からの指摘、利害関係者からの訴訟も過去3年間ありませんでした。

### 3.環境関連法規は、年1回見直します。

現地確認 : エーシーピー商事、エーシーピー物流

実施日 : 2019年9月28日



# 区代表者による全体評価と見直しの結果

川瀬 昌之

2019年12月3日

(活動期間 2018年10月 ~ 2019年9月)

	項目	確認：(必要に応じて評価・コメント記載)	記入	■ 代表者
				□ 環境管理責任者
1.見直し関連情報	1 EA21文書	□ :		
	2 環境目標及び目標達成状況	□ :		
	3 環境活動計画及び取組実施状況	□ :		
	4 環境関連法要求一覧及び遵守状況	□ :		
	5 外部コミュニケーション・対応記録	■ :	2017年度ガイドラインに合わせたレポートの検討	
	6 問題点の是正・予防処置の実施状況	□ :		
	7 取引先、業界、関係行政機関その他の外部動向	■ :	政府が小中学校にエアコン設置を行う為需要の急増	
	8 その他(興津、辻各工場での取組)	■ :	新規事業展開を始める(H2事業部の興津工場への移設)	
2.代表者による 全体評価・ 見直し指示	全体評価・コメント (環境経営システムの有効性、 環境への取組の適切性等)		<p>今期は猛暑に合わせ小中学校へのエアコン設置が政府の予算化されたため、受注が急増し数値的には大きな値となった。 これが来年のオリンピックが終わった時に減速して受注量が減る事を考えた目標の設定が必要と思われる。 また、2017年度版ガイドラインに沿った活動の見直しをするために委員会の組織を新しく検討する計画である。特に女性目線での取組を考えている。</p>	
	見直し項目		変更の必要性	「有」の場合の指示事項等
	1	環境方針	有 ・ (無)	
	2	環境目標・計画	有 ・ (無)	
	3	環境活動計画・取組項目	(有) ・ 無	委員会の組織を一新女性中心の組織に
	4	環境に関する組織	有 ・ (無)	
	5	その他のシステム要素	(有) ・ 無	全社IoT導入に伴うエコアクション活動への取組
	6	その他(外部への対応等)	(有) ・ 無	新規事業化に向けての取組を始める(ポリウレア)